



**КРЕПКИЕ ПОГРУЗЧИКИ.
НАДЕЖНЫЕ ПАРТНЕРЫ.™**



ТРЕХКОЛЕСНЫЕ ЭЛЕКТРОПОГРУЗЧИКИ С ПРОТИВОВЕСОМ

J1.5-2.0XNT

1500 - 2000 кг



J1.5XNT, J1.6XNT, J1.8XNT, J2.0XNT

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ПРИЗНАКИ	1.1	Производитель (сокращенное наименование)	
	1.2	Тип производителя	
	1.3	Привод : электрический (от АКБ или сети), дизель, бензин, газ, эл. сеть	
	1.4	Управление: ручное, пешеходное, стоя, сидя, комплектовщик заказов	
	1.5	Номинальная грузоподъемность/номинальная нагрузка	Q (т)
	1.6	Расстояние до центра тяжести груза	c (мм)
	1.8	Расстояние от центра оси ведущего моста до спинки вил	x (мм)
	1.9	Колесная база	y (мм)

МАССА	2.1	Эксплуатационная масса	□	кг
	2.2	Нагрузка на ось, с грузом, переднюю/заднюю	□	кг
	2.3	Нагрузка на ось, без груза, переднюю/заднюю	□	кг

ШИНЫ/ШАССИ	3.1	Шины: L = пневматические, V = бандажные, SE = суперэластик	
	3.2	Размер шин, передние	
	3.3	Размер шин, задние	
	3.5	Количество колес, передние/задние (X = ведущие)	
	3.6	Колея передних колес	b ₁₀ (мм)
	3.7	Колея задних колес	b ₁₁ (мм)

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ	4.1	Угол наклона мачты/каретки вил, вперед/назад	α / β (°)
	4.2	Высота по мачте, сложенная мачта	h ₁ (мм)
	4.3	Свободный ход	¶
	4.4	Подъем	¶
	4.5	Высота по мачте, раздвинутая мачта	+
	4.7	Высота по ограждению безопасности (кабине)	■
	4.7.1	Высота по кабине (открытая кабина)	
	4.8	Высота по сиденью/платформы	○
	4.12	Высота муфты	h ₁₀ (мм)
	4.19	Общая длина	l ₁ (мм)
	4.20	Длина до спинки вил	l ₂ (мм)
	4.21	Общая ширина	b ₁ /b ₂ (мм)
	4.22	Размеры вил ISO 2331	s / e / l (мм)
	4.23	Каретка ISO 2328, класс/тип A, B	
	4.24	Ширина каретки	b ₃ (мм)
	4.31	Клиренс, под мачтой, с грузом	m ₁ (мм)
	4.32	Клиренс, по центру колесной базы	m ₂ (мм)
	4.33	Размер груза b ₁₂ × l ₃ в поперечном направлении	b ₁₂ × l ₃ (мм)
	4.34	Ширина рабочего коридора, заданные размеры груза	A _{ст} (мм)
	4.34.1	Ширина рабочего коридора для паллет 1000 × 1200 поперек	A _{ст} (мм)
	4.34.2	Ширина рабочего коридора для паллет 800 × 1200 вдоль	A _{ст} (мм)
	4.35	Радиус разворота	W _a (мм)
	4.36	Внутренний радиус разворота	b ₁₃ (мм)
4.41	Угол рабочего коридора 90° (для паллет шириной 1200 и длиной 1000 мм)	(мм)	
4.42	Высота ступеньки (с земли на пол погрузчика)	(мм)	
4.43	Высота ступеньки (между промежуточными ступеньками и землей)	(мм)	

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ	5.1	Скорость движения, с грузом/без груза	км/ч
	5.1.1	Скорость движения, с грузом/без груза, в обратном направлении	км/ч
	5.2	Скорость подъема, с грузом/без груза	м/с
	5.3	Скорость опускания, с грузом/без груза	м/с
	5.5	Тяговое усилие, с грузом/без груза	H
	5.6	Макс. тяговое усилие, с грузом/без груза	H
	5.7	Преодолеваемый наклон, с грузом/без груза	%
	5.8	Макс. преодолеваемый наклон, с грузом/без груза	%
	5.9	Время разгона, с грузом/без груза	с
	5.10	Рабочий тормоз	

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ДВИГАТЕЛЬ	6.1	Мощность тягового электродвигателя S2 60 мин	кВт
	6.2	Мощность двигателя подъема при S3 15%	кВт
	6.3	Аккумуляторная батарея по DIN 43531/35/36 A, B, C, нет	
	6.4	Напряжение/номинальная емкость АКБ K5	(В)/(А·ч)
	6.5	Масса АКБ	▲
	6.6	Энергопотребление в соответствии с циклом VDI	▲

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	8.1	Тип узла привода	
	10.1	Рабочее давление для навесного оборудования	бар
	10.2	Объем масла для навесного оборудования	◇
	10.3	Бак масла гидравлики, емкость	л
	10.7	Уровень шума на месте водителя L _{PAZ}	◇
	10.8	Тягово-цепное устройство, тип DIN	

HYSTER		HYSTER		HYSTER	
J1.5XNT (SWB)		J1.6XNT (SWB)		J1.6XNT (MWB)	
Электрический (от АКБ)		Электрический (от АКБ)		Электрический (от АКБ)	
С креслом оператора		С креслом оператора		С креслом оператора	
1.5		1.6		1.6	
500		500		500	
326		326		326	
1290		1290		1386	

2971		3083		3083	
3892	580	4096	587	4050	633
1430	1541	1470	1613	1495	1588

SE		SE		SE	
18 x 7-8		18 x 7-8		18 x 7-8	
15 x 4,5-8		15 x 4,5-8		15 x 4,5-8	
2X	2	2X	2	2X	2
889		889		889	
194		194		194	

5			5			5			5		
2230			2230			2230			2230		
100			100			100			100		
3320			3320			3320			3320		
3898			3898			3898			3898		
2070			2070			2070			2070		
2085			2085			2085			2085		
919			919			919			919		
500			500			500			500		
2807			2807			2807			2903		
1807			1807			1807			1903		
1050			1050			1050			1050		
40	80	1000	40	80	1000	40	80	1000	40	80	1000
2A			2A			2A			2A		
907			907			907			907		
70			70			70			70		
100			100			100			100		
1000 x 1200			1000 x 1200			1000 x 1200			1000 x 1200		
3134			3134			3134			3232		
3134			3134			3134			3232		
3257			3257			3257			3355		
1479			1479			1479			1577		
0			0			0			0		
1718			1718			1718			1754		
557			557			557			557		
484			484			484			484		

16		16		16		16	
16		16		16		16	
0,43	0,59	0,43	0,59	0,43	0,59	0,43	0,59
0,50	0,47	0,50	0,47	0,50	0,47	0,50	0,47
3406	3680	3406	3680	3406	3680	3406	3680
11415	11690	11415	11690	11415	11690	11415	11690
11	16	11	16	11	16	11	16
25	34	25	34	25	35	25	35
4,6	4,1	4,6	4,1	4,6	4,1	4,6	4,1
Гидравлический		Гидравлический		Гидравлический		Гидравлический	

2 x 5,0		2 x 5,0		2 x 5,0	
12		12		12	
DIN 43531-A		DIN 43531-A		DIN 43531-A	
48	500	48	500	48	625
673	743	673	743	813	899
4.2		4.4		4.4	

Электрическая трансмиссия		Электрическая трансмиссия		Электрическая трансмиссия	
180		180		180	
40		40		40	
16.8		16.8		16.8	
69		69		69	
Штифтовое		Штифтовое		Штифтовое	

Технические данные основаны на VDI 2198. ** номинал 60 минут *** номинал 5 минут **** номинал 30 минут

HYSTER		HYSTER		HYSTER		HYSTER		HYSTER		
J1.6XNT (LWB)		J1.8XNT (MWB)		J1.8XNT (LWB)		J2.0XNT (MWB)		J2.0XNT (LWB)		1.2
Электрический (от АКБ)		Электрический (от АКБ)		Электрический (от АКБ)		Электрический (от АКБ)		Электрический (от АКБ)		1.3
С креслом оператора		С креслом оператора		С креслом оператора		С креслом оператора		С креслом оператора		1.4
1.6		1.8		1.8		2.0		2.0		1.5
500		500		500		500		500		1.6
326		321		321		321		321		1.8
1494		1386		1494		1386		1494		1.9

ОТРИМАНЬЯНЕ ПРЪСНАНИ

3258		3335		3331		3602		3436		2.1
4056	802	4496	640	4435	695	4941	661	4788	648	2.2
1571	1687	1628	1707	1646	1685	1755	1847	1689	1747	2.3

МАССА

PSS		PSS		PSS		PSS		PSS		
18 x 7-8		200/50-10		200/50-10		200/50-10		200/50-10		3.1
15 x 4.5-8		15 x 4.5-8		15 x 4.5-8		15 x 4.5-8		15 x 4.5-8		3.2
2X	2	2X	2	2X	2	2X	2	2X	2	3.3
889		908		908		908		908		3.5
194		194		194		194		194		3.6
										3.7

ШИНЫ/ПАСЕЖИ

5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	4.1		
2230		2180		2180		2180		2180		4.2		
100		100		100		100		100		4.3		
3320		3390		3390		3390		3390		4.4		
3898		4006		4006		4006		4006		4.5		
2070		2070		2070		2070		2070		4.7		
2085		2085		2085		2085		2085		4.7.1		
919		919		919		919		919		4.8		
500		500		500		500		500		4.12		
3011		2898		3006		2989		3006		4.19		
2011		1898		2006		1989		2006		4.20		
1050 ❖		1116		1116		1116		1116		4.21		
40	80	1000	40	80	1000	40	80	1000	40	100	1000	4.22
2A		2A		2A		2A		2A		4.23		
907		977		977		977		977		4.24		
70		70		70		70		70		4.31		
100		100		100		100		100		4.32		
1000 x 1200		1000 x 1200		1000 x 1200		1000 x 1200		1000 x 1200		4.33		
3340		3228		3336		3228		3336		4.34		
3340		3228		3336		3228		3336		4.34.1		
3463		3350		3458		3350		3458		4.34.2		
1685		1577		1685		1577		1685		4.35		
0		0		0		0		0		4.36		
1798		1776		1820		1776		1820		4.41		
557		557		557		557		557		4.42		
484		484		484		484		484		4.43		

ПАБРИТЪБЪНЕ ПЪСНАНИ

16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	5.1
16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	5.1.1
0,43	0,59	0,41	0,60	0,41	0,60	0,40	0,58	0,40	0,58	5.2
0,50	0,47	0,46	0,40	0,46	0,40	0,47	0,40	0,47	0,40	5.3
3406	3680	3337	3646	3337	3646	3260	3603	3294	3637	5.5
11415	11690	11355	11664	11346	11655	11269	11612	11304	11647	5.6
11	16	10	15	10	15	9	14	9	15	5.7
25	35	23	35	23	36	31	34	22	36	5.8
4.6	4.1	4.6	4.1	4.6	4.1	4.6	4.1	4.6	4.1	5.9
Гидравлический		Гидравлический		Гидравлический		Гидравлический		Гидравлический		5.10

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОКАЗВО ДАТЕЛНОСТИ

2 x 5,0		2 x 5,0		2 x 5,0		2 x 5,0		2 x 5,0		6.1
12		12		12		12		12		6.2
DIN 43531-A		DIN 43531-A		DIN 43531-A		DIN 43531-A		DIN 43531-A		6.3
48	750	48	625	48	750	48	625	48	750	6.4
962	1064	813	899	962	1064	813	899	962	1064	6.5
4.7		5.0		5.0		5.7		5.4		6.6

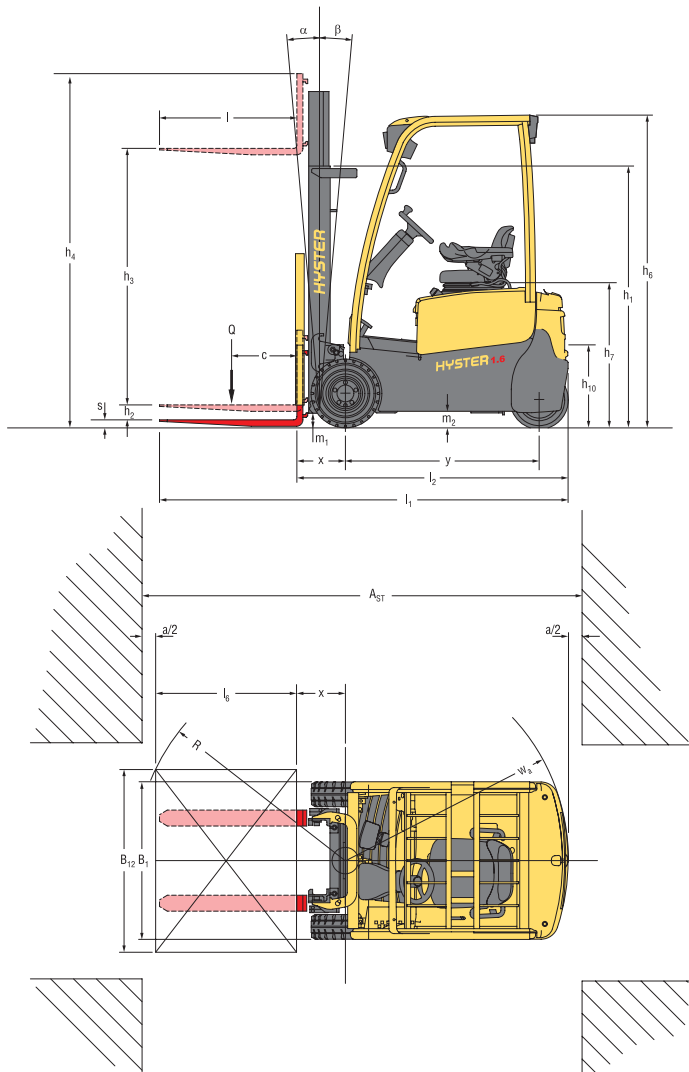
ЭЛЕКТРИЧЕСКИ ДВИГАТЕЛЪ

Электрическая трансмиссия		Электрическая трансмиссия		Электрическая трансмиссия		Электрическая трансмиссия		Электрическая трансмиссия		
180		180		180		180		180		
40		40		40		40		40		
16,8		16,8		16,8		16,8		16,8		
69		69		69		69		69		
Штифтовое		Штифтовое		Штифтовое		Штифтовое		Штифтовое		

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОБОРУДОВАНИЕ И МАССА: Значения массы (строка 2.1) основываются на следующих спецификациях: Погрузчик в комплекте с 2-секционной мачтой с ограниченным свободным ходом 3320 мм Vista Plus (J1.5-1.6XNT) или 3390 мм Vista (J1.8-2.0XNT), подвешиваемой на крюке кареткой 910 мм с решеткой ограждения груза и вилами 1000 мм. Защитное ограждение оператора, колеса суперэластик.

РАЗМЕРЫ ПОГРУЗЧИКА



\odot = центр тяжести погрузчика без груза a = минимальный рабочий зазор
 A_{st} = Wa + R + a (см. строки 4.34.1 и 4.34.2) (Стандарт VDI = 200 мм
 рекомендация BITA = 300 мм)
 $R = \sqrt{(l_6 + x)^2 + \left(\frac{b_{12} - b_{13}}{2}\right)^2}$ l₆ = длина груза

ПРИМЕЧАНИЕ:

Спецификации зависят от состояния машины, от ее оборудования, а также от типа и состояния рабочей зоны. Если эти спецификации критичны для Вас, предлагаемые условия эксплуатации и сферу применения погрузчика необходимо обсудить с Вашим дилером.

- Макс. аккумуляторная батарея
- ¶ Нижняя кромка вила
- Указано кресло на пневмоподушке. Указан стандартный капот 953 мм при поднятом капоте.*
- + Без решетки ограждения груза
- Добавьте 32 мм на решетку ограждения груза
- h₆ с допуском +/- 5 мм
- ◇ Максимальное значение расхода, устанавливаемое с помощью дисплея приборной панели.
- △ Параметр высокой производительности HiP
- ▲ Параметр низкого энергопотребления eLo
- ▲ мин/макс
- ❖ Общая ширина составляет 1116 мм, при этом необходимо установить шины 200/50-10 для грузоподъемных мачт длиной от 5000 мм и выше.
- ❖ Значение указано для снятия аккумуляторной батареи в вертикальном направлении; при снятии аккумуляторной батареи в горизонтальном направлении необходим зазор 90 мм в центре колесной базы.
- ◆ Ширина рабочего коридора при штабелировании (строки 4.34.1 и 4.34.2) вычисляется на основе стандартного расчета VDI, как показано на рисунке. Британская ассоциация промышленного машиностроения (British Industrial Truck Association) рекомендует добавлять 100 мм к общему зазору (размер a) для запаса дополнительной рабочей зоны за погрузчиком.
- † Показатели преодолеваемого уклона (строчки 5.7 и 5.8) даны для сравнения тяговой способности, но не гарантируют работу машины на заданных наклонных поверхностях. Соблюдайте инструкции в руководстве по эксплуатации, касающиеся работы на наклонных поверхностях.
- ⊕ L_{PAZ} измеренное в соответствии с циклами испытаний и на основании значений веса, указанных в EN12053.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ В ТАБЛИЦАХ ДАННЫХ ГРУЗОПОДЪЕМНЫХ МАЧТ:

- ★ Добавьте 721 мм при наличии решетки ограждения груза
- ▲ Вычтите 723 мм при наличии удлинения решетки ограждения груза.
- * Добавьте 723 мм при наличии удлинения решетки ограждения груза.
- * Добавьте 656 мм при наличии удлинения решетки ограждения груза.
- ❖ Добавьте 655 мм при наличии удлинения решетки ограждения груза.
- Вычтите 655 мм при наличии удлинения решетки ограждения груза.
- ◆ Скорость наклона снижается на 1° в секунду механическими ограничителями скорости наклона для грузоподъемных мачт высотой от 5000 мм.

ПРИМЕЧАНИЕ

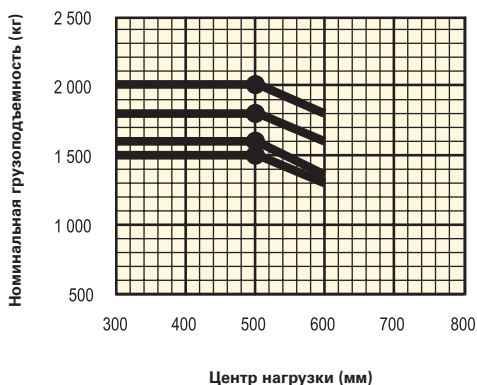
При работе с поднятыми грузами необходимо соблюдать осторожность. При поднятой каретке и/или грузе устойчивость погрузчика снижается. Важно, чтобы при поднятых грузах наклон мачты вилочного погрузчика сохранялся на минимуме, независимо от направления движения. Операторы должны пройти обучение и придерживаться инструкций, которые содержатся в Руководстве по эксплуатации.

Изменения в конструкцию продукции Hyster могут вноситься производителем без предварительного извещения. Представленные на иллюстрациях погрузчики могут быть оснащены дополнительным оборудованием.

CE Техника безопасности:

Данный погрузчик отвечает действующим нормативам ЕС.

НОМИНАЛЬНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ



Центр нагрузки

Расстояние от спинки вила до центра тяжести груза.

Номинальная нагрузка

На основании данных для вертикальных грузоподъемных мачт с расстоянием до 3430 мм до верхней части вилочного подхвата.

СВЕДЕНИЯ О МАЧТЕ И ГРУЗОПОДЪЕМНОСТИ

Все значения указаны для стандартного оборудования. При использовании нестандартного оборудования эти значения могут измениться. Для получения дополнительной информации обращайтесь к вашему дилеру Hyster.

ГРУЗОПОДЪЕМНЫЕ МАЧТЫ VISTA PLUS J1.5-1.6XNT

	Максимальная высота подъема вил (мм) (h ₃ + s)	Наклон назад	Общая высота в опущенном положении (мм)	Общая высота в выдвинутом положении (мм)	Свободный подъем (верхняя часть вилочного подхвата) (мм) (h ₂ + s)
Vista Plus 2-секционная с ограниченным свободным ходом	3360	5°	2230	3868 ★	140
	3860	5°	2580	4368 ★	140
	4360	5°	2830	4868 ★	140
	4860	5°	3180	5386 ★	140
Vista Plus 3-секционная со свободным подъемом	4600	5°	2080	5108 *	1572 ▲
	4900	5°	2180	5408 *	1672 ▲
	5200 ♣	5°	2330	5708 *	1822 ▲
	5500 ♣	5°	2430	6008 *	1922 ▲

ГРУЗОПОДЪЕМНЫЕ МАЧТЫ VISTA J1.5-2.0XNT

	Максимальная высота подъема вил (мм) (h ₃ + s)	Наклон назад	Общая высота в опущенном положении (мм)	Общая высота в выдвинутом положении (мм)	Свободный подъем (верхняя часть вилочного подхвата) (мм) (h ₂ + s)
Vista 2-секционная с ограниченным свободным ходом	3430	5°	2180	4006 *	140
	3930	5°	2530	4506 *	140
	4430	5°	2780	5006 *	140
	4930	5°	3130	5506 *	140
Vista 2-секционная со свободным подъемом	3218	5°	2080	3728 ♣	1505 ♣
	3718	5°	2330	4228 ♣	1755 ♣
	4338	5°	2680	4847 ♣	2105 ♣
Vista 3-секционная с ограниченным свободным ходом	4600	5°	2030	5175 ♣	1455 ♣
	4900	5°	2130	5375 ♣	1555 ♣
	5200 ♣	5°	2280	5775 ♣	1705 ♣
	5500 ♣	5°	2380	6075 ♣	1805 ♣

J1.5-1.6XNT – график грузоподъемности Vista Plus в кг при центре нагрузки 500 мм

	Макс. высота подъема вил (мм)	Цельнолитые шины							
		БЕЗ механизма бокового смещения каретки				СО встроенным механизмом бокового смещения			
		J1.5XNT (SWB)	J1.6XNT (SWB)	J1.6XNT (MWB)	J1.6XNT (LWB)	J1.5XNT (SWB)	J1.6XNT (SWB)	J1.6XNT (MWB)	J1.6XNT (LWB)
Vista Plus 2-секционная с ограниченным свободным ходом	3360	1 500	1 600	1 600	1 600	1 500	1 600	1 600	1 600
	3860	1 500	1 600	1 600	1 600	1 500	1 600	1 600	1 600
	4360	1 480	1 580	1 580	1 580	1 480	1 580	1 580	1 580
	4860	1 390	1 490	1 490	1 500	1 390	1 490	1 490	1 500
Vista Plus 3-секционная с полным свободным ходом	4600	1 450	1 540	1 540	1 550	1 450	1 540	1 540	1 550
	4900	1 390	1 490	1 490	1 500	1 390	1 490	1 490	1 500
	5200 ♣	1 340	1 430	1 320	1 330	1 340	1 360	1 250	1 260
	5500 ♣	1 280	1 130	1 060	1 080	1 240	1 070	1 000	1 010

J1.5-1.6XNT – график грузоподъемности Vista Plus в кг при центрах нагрузки 600 мм

	Макс. высота подъема вил (мм)	Цельнолитые шины							
		БЕЗ механизма бокового смещения каретки				СО встроенным механизмом бокового смещения			
		J1.5XNT (SWB)	J1.6XNT (SWB)	J1.6XNT (MWB)	J1.6XNT (LWB)	J1.5XNT (SWB)	J1.6XNT (SWB)	J1.6XNT (MWB)	J1.6XNT (LWB)
Vista Plus 2-секционная с ограниченным свободным ходом	3360	1 300	1 450	1 450	1 450	1 300	1 450	1 450	1 450
	3860	1 300	1 450	1 450	1 450	1 300	1 450	1 450	1 450
	4360	1 280	1 430	1 430	1 430	1 280	1 430	1 430	1 430
	4860	1 210	1 350	1 350	1 360	1 210	1 350	1 350	1 360
Vista Plus 3-секционная с полным свободным ходом	4600	1 250	1 400	1 400	1 400	1 250	1 400	1 400	1 400
	4900	1 210	1 350	1 350	1 360	1 210	1 350	1 340	1 350
	5200 ♣	1 160	1 300	1 300	1 310	1 160	1 290	1 250	1 260
	5500 ♣	1 110	1 130	1 060	1 080	1 110	1 070	1 000	1 010

ПРИМЕЧАНИЕ: Номинальные грузоподъемности относятся к мачтам в вертикальном положении, которые устанавливаются на погрузчиках, оборудованных стандартной кареткой или кареткой с боковым смещением и вилами номинальной длины. Мачты, высота которых превышает максимальную высоту подъема вил, указанных в таблице, классифицируются как мачты большого подъема и, в зависимости от типа шин/протектора, могут демонстрировать пониженную остаточную грузоподъемность, иметь ограничение наклона назад или потребовать заказ увеличенного размера протектора.

СВЕДЕНИЯ О МАЧТЕ И ГРУЗОПОДЪЕМНОСТИ

Все значения указаны для стандартного оборудования. При использовании нестандартного оборудования эти значения могут измениться. Для получения дополнительной информации обращайтесь к вашему дилеру Hyster.

J1.5-2.0XNT – график грузоподъемности грузоподъемной мачты Vista в кг, центр нагрузки – 500 мм

	Макс. высота подъема вил (мм)	Пневматические отформованные цельнорезиновые шины															
		БЕЗ механизма бокового смещения каретки								СО встроенным механизмом бокового смещения							
		J1.5XNT (SWB)	J1.6XNT (SWB)	J1.6XNT (MWB)	J1.6XNT (LWB)	J1.8XNT (MWB)	J1.8XNT (LWB)	J2.0XNT (MWB)	J2.0XNT (LWB)	J1.5XNT (SWB)	J1.6XNT (SWB)	J1.6XNT (MWB)	J1.6XNT (LWB)	J1.8XNT (MWB)	J1.8XNT (LWB)	J2.0XNT (MWB)	J2.0XNT (LWB)
Vista 2-секционная с ограниченным свободным ходом	3432	-	1600	1600	1600	1800	1800	2000	2000	-	1600	1600	1600	1800	1800	1990	1990
	3932	-	1600	1600	1600	1800	1800	2000	2000	-	1600	1600	1600	1800	1800	1980	1980
	4432	-	1580	1580	1580	1780	1780	1980	1980	-	1580	1580	1580	1780	1780	1950	1950
	4932	-	1490	1490	1500	1580	1580	1570	1560	-	1490	1490	1500	1540	1540	1520	1520
Vista 2-секционная, с полным свободным ходом	3218	1500	1600	1600	1600	1800	1800	2000	2000	1500	1600	1600	1600	1800	1800	2000	2000
	3718	1500	1600	1600	1600	1800	1800	2000	2000	1500	1600	1600	1600	1800	1800	1990	1990
	4338	1500	1600	1600	1600	1800	1800	2000	2000	1500	1580	1600	1600	1800	1800	1960	1980
Vista 3-секционная, с полным свободным ходом	4600	-	1570	1570	1570	1770	1770	1970	1970	-	1550	1570	1570	1770	1770	1930	1950
	4900	-	1520	1520	1520	1710	1710	1780	1910	-	1510	1520	1520	1710	1710	1720	1880
	5200 ♣	-	1380	1260	1280	1650	1650	1490	1670	-	1320	1200	1210	1650	1650	1440	1600
	5500 ♣	-	1090	1000	1030	1590	1440	1250	1420	-	1030	950	970	1550	1370	1200	1360

J1.5-2.0XNT – график грузоподъемности грузоподъемной мачты Vista в кг, центр нагрузки – 600 мм

	Макс. высота подъема вил (мм)	Пневматические отформованные цельнорезиновые шины															
		БЕЗ механизма бокового смещения каретки								СО встроенным механизмом бокового смещения							
		J1.5XNT (SWB)	J1.6XNT (SWB)	J1.6XNT (MWB)	J1.6XNT (LWB)	J1.8XNT (MWB)	J1.8XNT (LWB)	J2.0XNT (MWB)	J2.0XNT (LWB)	J1.5XNT (SWB)	J1.6XNT (SWB)	J1.6XNT (MWB)	J1.6XNT (LWB)	J1.8XNT (MWB)	J1.8XNT (LWB)	J2.0XNT (MWB)	J2.0XNT (LWB)
Vista 2-секционная с ограниченным свободным ходом	3432	-	1450	1450	1450	1600	1600	1800	1800	-	1450	1450	1450	1600	1600	1780	1780
	3932	-	1450	1450	1450	1600	1600	1800	1800	-	1450	1450	1450	1600	1600	1780	1770
	4432	-	1430	1430	1430	1580	1580	1780	1780	-	1430	1430	1430	1580	1580	1760	1760
	4932	-	1350	1350	1360	1500	1500	1570	1560	-	1340	1340	1350	1500	1500	1520	1520
Vista 2-секционная, с полным свободным ходом	3218	1300	1450	1450	1450	1600	1600	1800	1800	1300	1450	1450	1450	1600	1600	1790	1790
	3718	1300	1450	1450	1450	1600	1600	1800	1800	1300	1450	1450	1450	1600	1600	1790	1780
	4338	1300	1450	1450	1450	1600	1600	1800	1800	1300	1440	1450	1450	1600	1600	1780	1770
Vista 3-секционная, с полным свободным ходом	4600	-	1420	1420	1420	1570	1570	1770	1770	-	1420	1420	1420	1570	1570	1750	1740
	4900	-	1370	1370	1380	1520	1520	1720	1710	-	1370	1370	1370	1520	1520	1700	1690
	5200 ♣	-	1320	1260	1280	1470	1470	1490	1660	-	1310	1200	1210	1470	1470	1440	1590
	5500 ♣	-	1090	1000	1030	1410	1410	1250	1420	-	1030	950	970	1410	1370	1200	1360

ПРИМЕЧАНИЕ: Номинальные грузоподъемности относятся к мачтам в вертикальном положении, которые устанавливаются на погрузчиках, оборудованных стандартной кареткой или кареткой с боковым смещением и вилами номинальной длины. Мачты, высота которых превышает максимальную высоту подъема вил, указанных в таблице, классифицируются как мачты большого подъема и, в зависимости от типа шин/протектора, могут демонстрировать пониженную остаточную грузоподъемность, иметь ограничение наклона назад или потребовать заказ увеличенного размера протектора.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЙ

НАДЕЖНОСТЬ

- Новая прочная конструкция мачты для лучшего обзора и надежного, высокоэффективного подъема.
 - Стальные кожухи и прочные боковые панели обеспечивают повышенную устойчивость к физическому воздействию и износостойкость.
 - Технология тяговых электродвигателей и электродвигателей подъема переменного тока обеспечивает высокую надежность погрузчика в течение продолжительных смен и в значительной степени снижает время простоя.
 - Датчики трансмиссии на основе эффекта Холла повышают надежность погрузчика и снижают время его простоев.
- Прочная конструкция шасси обеспечивает исключительную функциональную надежность и устойчивость, повышая уверенность оператора и улучшая производительность.
- Закрытые тяговые электродвигатели IP54 и защита органов управления IP65 предупреждают попадание воды и частиц пыли, снижая вероятность поломки погрузчика.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- Привод переменного тока для передних колес обеспечивает плавное ускорение, отличный ход и крутящий момент. Все это в сочетании с рекуперативным торможением обеспечивает эффективную обработку грузов.
- Шасси небольшой длины и прочный задний мост позволяют совершать крутые повороты, улучшая маневренность в рабочих проходах или на перегруженных участках погрузки/разгрузки.
- Электронная система рулевого управления повышает производительность и обеспечивает продолжительный срок службы аккумуляторных батарей.
- Емкость аккумуляторов и колесную базу погрузчика можно адаптировать к цели применения, что позволит оптимизировать производительность, маневренность и сроки смены аккумуляторов.
- Удлиненный срок службы аккумуляторов и возможность извлечения аккумуляторов сбоку благодаря открывающейся на 180° откидной дверце позволяют увеличить время непрерывной работы и оставлять погрузчики на ходу, благодаря быстрому и простому процессу перезарядки.

ХАРАКТЕРИСТИКИ МОДЕЛИ

ЭРГОНОМИКА

- Большое пространство для ног, интуитивно понятное расположение педалей и низкая высота ступенек обеспечивают комфортные рабочие условия для оператора. Это дает возможность легко и быстро подниматься в кабину и высаживаться из нее, а также обеспечивает снижение утомляемости на протяжении рабочей смены при движении задним ходом.
- Кабина водителя с полностью подвесным креслом 80 мм уменьшает вибрации погрузчика, обеспечивая мягкое движение для оператора. Существует возможность заказа вращающегося кресла для операций, требующих частого изменения направления движения.
- Новейший блок мини-рычагов в подлокотнике с встроенными гидравлическими органами управления, кнопкой переключения направления движения, аварийным выключателем и звуковым сигналом еще больше повышают уровень комфортности и управляемости. Существует также возможность выбора ручных рычагов последней модификации для обеспечения превосходной производительности в погрузо-разгрузочных операциях.
- Электронная система рулевого управления следит за тем, чтобы во время движения по прямой ручка на руле всегда располагалась в заранее определенном оператором эргономичном положении. Это повышает комфорт оператора и снижает усталость.
- Опция памяти угла наклона рулевой колонки позволяет поднимать рулевую колонку в вертикальное положение и без труда выйти из погрузчика, при этом не занимая время на регулировку при возврате на место. При возвращении в погрузчик оператор просто опускает рулевую колонку в заданное положение.
- Выбор опций защиты от непогоды обеспечивает комфортную рабочую среду, независимо от внешних условий.
- Легкий доступ к аккумуляторной батарее благодаря открывающейся на 180° откидной дверце позволяет быстро и просто заменять аккумуляторную батарею, передвигая ее по горизонтали.

НИЗКИЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ РАСХОДЫ

- Правильный баланс рабочих параметров, маневренности и сроков смены аккумуляторов в соответствии с условиями эксплуатации обеспечивает эффективность и производительность при низких затратах.
- Бортовой компьютер погрузчика (VSM) позволяет регулировать эксплуатационные параметры погрузчика, а также осуществлять мониторинг основных функций, обеспечивая высокую производительность и низкие эксплуатационные расходы.
- Прочные высококачественные компоненты обеспечивают долгосрочную надежность и снижение эксплуатационных затрат. Использование фактически не требующих технического обслуживания компонентов, например, маслоохлаждаемых дисковых тормозов и бесщеточных электродвигателей переменного тока, означает, что электрооборудование Hyster требует проведения полной сервисной проверки только через 1000 часов эксплуатации.
- Встроенная термозащита тяговых двигателей и усовершенствованная охлаждающая система позволяют защитить компоненты погрузчика, что ведет к снижению эксплуатационных расходов.
- Быстрое предоставление диагностической информации позволяет точно определять и устранять неисправности, облегчает планирование техобслуживания и ведет к снижению эксплуатационных затрат.
- Маслоохлаждаемые тормоза уменьшают износ деталей и защищают их от попадания пыли и мусора с пола, что снижает эксплуатационные расходы.

РЕМОНТОПРИГОДНОСТЬ

- Доступ к диагностической информации посредством дисплея или подключения через порт на рулевой колонке позволяет техническим специалистам осуществлять мониторинг условий работы погрузчика и планировать проведение работ по техническому обслуживанию.
- Легкосъемный пол, состоящий из 2 пластин, обеспечивает удобный доступ к силовому контактору, предохранителям и реле.
- Автоматическую систему стояночного тормоза можно отключать вручную с помощью рычажного механизма под полом, что сокращает время простоя.
- Электродвигатель, насос, контроллер и бак гидравлики располагаются на противовесе и являются легкодоступными, т.к. при необходимости требуют снятия только 2 винтов.

КРЕПКИЕ ПОГРУЗЧИКИ. НАДЕЖНЫЕ ПАРТНЕРЫ.TM ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ В ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЯХ В ЛЮБОМ МЕСТЕ

Hyster предоставляет полный модельный ряд, включая складское оборудование, вилочные погрузчики – электрические и с двигателями внутреннего сгорания, контейнерные погрузчики и ричстакеры.

Hyster – это не просто компания-поставщик вилочных погрузчиков. Наша цель – предложить надежное партнерство, соответствующее полному спектру задач по обработке грузов: компания Hyster может предоставить профессиональные консультации по управлению Вашим парком погрузчиков, высокопрофессиональную сервисную поддержку или обеспечить надежные поставки запчастей.

Наша дилерская сеть с высокопрофессиональным персоналом предоставит экспертную, ответственную поддержку на местах. Наши дилеры могут предложить экономичные финансовые пакеты и внедрить программы техобслуживания с эффективным управлением, гарантируя Вам максимально выгодные условия. Наша задача – обеспечивать выполнение Ваших запросов по подъемно-транспортному оборудованию, а Вы можете сконцентрироваться на текущих потребностях Вашего бизнеса сегодня и в будущем.



HYSTER EUROPE

Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG Англия.

Tel: +44 (0) 1276 538500, Fax: +44 (0) 1276 538559



www.hyster.eu



infoeurope@hyster.com




[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)




[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)



[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)

HYSTER  и FORTENS, являются торговыми марками, зарегистрированными в Европейском Союзе и в некоторых других юрисдикциях.

MONOTROL является зарегистрированной торговой маркой, а DURAMATCH и  являются торговыми марками, зарегистрированными в США и в некоторых других юрисдикциях.

Изменения в конструкцию продукции Hyster могут вноситься без предварительного извещения. Представленные на иллюстрациях автопогрузчики могут быть оснащены дополнительным оборудованием.

Подразделение компании NACCO Materials Handling Limited.